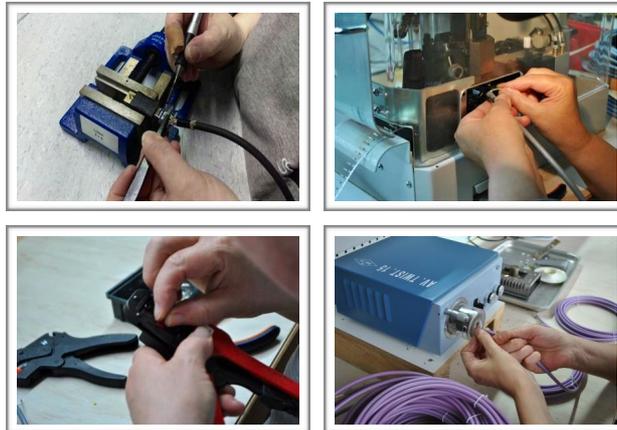


UNSERE FERTIGUNGSBEREICHE

Auf einer Fläche von 495 m² haben wir unsere Produktion in 3 Hauptbereiche eingeteilt: Fertigung, Test- und Prüfverfahren, Beschriftung.

Fertigung



Unsere Leistung:

-  Abisolieren
-  Verdrillen
-  Verzinnen
-  Handlöten
-  Manuelles Crimpen
-  Maschinelles Crimpen auf Halb- und Vollautomaten
-  Flachbandkonfektion
-  Kabelbaumfertigung
-  Baugruppenmontage
-  Kundenspezifische Beschriftung mit:
 - Tintenstrahl
 - Thermotransfer
 - Wicketikett
 - Beschriftetem Schrumpfschlauch



Test- und Prüfverfahren



Unsere Leistung:

-  Sichtkontrolle
-  Längenkontrolle
-  Abzugstest
-  Crimphöhenmessung
-  Durchgangstest mit bis zu 512 Testpunkten, auch von elektrischen Bauteilen wie z. B.: Widerständen, Kondensatoren
-  Hochspannungstest bis 2000 VDC
-  Hochfrequenztest bis 2 GHz
-  Netzwerktester für alle Standards Klasse D/E/EA/F/FA, CAT5/5e/6/6A/7/7A und neuem Normentwurf CAT8, Class I & II

Ihre Vorteile:

-  100 % Test aller gefertigten Teile
-  Protokollierung und Archivierung aller Testergebnisse
-  Weniger Prüfaufwand für Ihren Wareneingang
-  Testprotokolle können auf Ihre Anforderungen angepasst werden



Beschriftungsmethoden



Unsere Leistung:

-  Beschriftung mit Tintenstrahldruckern
-  Beschriftung im Thermotransferverfahren
-  Markierung mit beschriftetem Schrumpfschlauch

Ihre Vorteile:

-  Dauerhaft lösemittelbeständige Beschriftung
-  Kostengünstige, farbige Beschriftungen bis 300 dpi
-  Auch Logos und Grafiken umsetzbar
-  Farbige Unterscheidung verschiedener Kabeltypen bzw. -längen
-  Beschriftungslängen frei wählbar



UNSER LAGER



Auf einer Gesamtfläche von 985m² unterhalten wir Läger, die uns eine ständige Materialverfügbarkeit garantieren:

- 🐘 Kabellager mit über 500 verschiedenen Leitungs- und Kabeltypen an unserem Standort
- 🐘 Manuelles, teil- und vollautomatisches Abmessen und Abmanteln von Leitungen

Ihre Vorteile:

- 🐘 Kurze Lieferzeiten
- 🐘 Hohe Flexibilität

